

LISTE der NACHSETZZEICHEN bei Wälzlagern

(nicht vollständig und ohne Gewähr auf Richtigkeit)

| NSZ | BESCHREIBUNG |
|---------------|---|
| A | Abweichende oder geänderte innere Konstruktion bei gleichen Hauptabmessungen. Die Bedeutung des Zeichens ist oft an das jeweilige Lager bzw. die jeweilige Lagerreihe gebunden. |
| A | Änderung der Innenkonstruktion |
| A | Einreihige Radialkugellager mit hoher Tragzahl |
| A | Einreihige Schrägkugellager, Polyamidkäfig |
| A | Zweireihige Radialkugellager, ohne Nut, Polyamidkäfig |
| A | Zweireihige Schrägkugellager, ohne Nut, Polyamidkäfig |
| A | V-Ring Dichtung Version A für SNC Lager (optional mit FS-Dichtung) |
| A1 | Demontierbar |
| ABEC 1 | Toleranzklasse 1 der ABEC, Entspricht DIN 620 (P0) oder ISO 492 (Class normal) |
| ABEC 3 | Toleranzklasse 3 der ABEC, Entspricht DIN 620 (P6) oder ISO 492 (Class 6) |
| ABEC 5 | Toleranzklasse 5 der ABEC, Entspricht DIN 620 (P5) oder ISO 492 (Class 5) |
| ABEC 7 | Toleranzklasse 7 der ABEC, Entspricht DIN 620 (P4) oder ISO 492 (Class 4) |
| ABEC 9 | Toleranzklasse 9 der ABEC, Entspricht DIN 620 (P2) oder ISO 492 (Class 2) |
| AC | Einreihiges Schrägkugellager mit einem Berührungswinkel von 25° |
| ACD | Einreihiges Schrägkugellager mit einem Berührungswinkel von 25° und optimierter innerer Konstruktion. |
| AD | Kontaktwinkel 25° |
| ADA | Breite Ringnuten im Außenring, zwei durch einen Haltering zusammengehaltene Innenringe |
| ADB | Modifizierte interne Konstruktion, modifizierte Ringnuten im Außenring; zweiteiliger, durch einen Haltering zusammengehaltener Innenring |
| AS | Nadellager mit Schmierbohrungen im Außenring Die Ziffer hinter dem Nachsetzzeichen AS gibt die Anzahl der Bohrungen an. |
| 3AS | Schmierfett: Shell / Alvania Grease S3 (-25 bis +135°C) |
| 2AS | Schmierfett: Shell / Alvania Grease S2 (-25 bis +120°C) |
| ASR | Nadellager mit Umfangsnut und Schmierbohrung im Außenring Die Ziffer hinter dem Nachsetzzeichen ASR gibt die Anzahl der Bohrungen an. |
| Axx(x) | "A" in Kombination mit einer zwei- oder dreistelligen Zahl gibt Varianten der Standardausführung an, die nicht durch die üblichen Nachsetzzeichen identifiziert werden können. |
| B | 32210 B: Kegelrollenlager mit vergrößertem Berührungswinkel (größer als bei Ausführung 32210) |
| B | 7210 B: Einreihiges Schrägkugellager mit einem Berührungswinkel von 40° |

| | |
|---------------|--|
| B | Modifizierter, rollengeführter Doppelkammkäfig aus Messing |
| B | Standardausführung der Pendelrollenlager |
| B | Kontaktwinkel 40° für Schrägkugellager |
| B | 32° für 2-reihige Schrägkugellager |
| B | 40° für 1-reihige Schrägkugellager |
| B | 20° für Kegelrollenlager |
| B1 | Abweichende oder geänderte innere Konstruktion bei gleichen Hauptabmessungen. Die Bedeutung des Zeichens ist oft an die Lagerreihe gebunden. Beispiele: |
| B2 | Kegelrollenlager nach ABMA-Norm mit Flansch am Außenring |
| B20 | Reduzierte Breitentoleranz |
| B3 | Präzision entsprechend der Normen ABEC 3 |
| B5 | Präzision entsprechend der Normen ABEC 5 |
| B7 | Präzision entsprechend der Normen ABEC 7 |
| BE | Einreihiges Schrägkugellager mit einem Berührungswinkel von 40° und optimierter innerer Konstruktion. |
| BEJ | Einreihiges Schrägkugellager mit einem Berührungswinkel von 40°, optimierter innerer Konstruktion und Käfig aus Stahlblech, kugelgeführt |
| BEM | Einreihiges Schrägkugellager mit einem Berührungswinkel von 40°, optimierter innerer Konstruktion und Massivkäfig aus Messing |
| BEP | Einreihiges Schrägkugellager mit einem Berührungswinkel von 40° und optimierter innerer Konstruktion, mit Spritzgusskäfig aus glasfaserverstärktem Polyamid 66 |
| BEY | Einreihiges Schrägkugellager mit einem Berührungswinkel von 40°, optimierter innerer Konstruktion und Käfig aus Messingblech, kugelgeführt. |
| BG | Einreihige Schrägkugellager für universelle Paarung ohne Vorlast |
| BK | B + K |
| Bxx(x) | „B“ in Kombination mit einer zwei- oder dreistelligen Zahl gibt Varianten der Standardausführung an, die nicht durch die üblichen Nachsetzzeichen identifiziert werden können. Beispiel: |
| 5C | Schmierfett: Chevron / SRI-2 (-29 bis +177°C) |
| C | Kontaktwinkel 15° für Schrägkugellager |
| C | Vergrößerter Kontaktwinkel für Kegelrollenlager |
| C | Index der Innengestaltung für Kegelrollenlager |
| C0 | Hochgenauigkeits-Lagerluft |
| C02 | Besonders eingeeengte Toleranz für die Laufgenauigkeit des Innenrings |
| C04 | Besonders eingeeengte Toleranz für die Laufgenauigkeit des Außenrings |
| C08 | C02 + C04 |
| C083 | C02 + C04 + C3 |
| C1 | Lagerluft kleiner als C2 |
| C10 | Eingeeengte Toleranz für Bohrung und Außendurchmesser |

| | |
|-------------|---|
| C12 | Index der Innengestaltung für Kegelrollenlager |
| C2 | Lagerluft kleiner als Normal (CN) |
| C2 | Lagerluft kleiner als Normal |
| C3 | Lagerluft größer als Normal (CN) |
| C4 | Lagerluft größer als C3 |
| 5C | Schmierfett: Chevron / SRI-2 (-29 bis +177°C) |
| C5 | Lagerluft größer als C4 |
| C9 | Hochgenauigkeitsspiel |
| CA | Einreihige Schrägkugellager: geringe Axialluft vor dem Einbau |
| CAC | Pendelrollenlager nach Ausführung CA mit verstärkter Wälzkörperführung |
| CB | Einreihige Schrägkugellager: normale Axialluft vor dem Einbau |
| CB1 | Universal-Schrägkugellager; Zwei Lager in O- oder X-Anordnung; die axiale Lagerluft vor dem Einbau ist Normal. |
| CB2 | Spezielle Axialluft von zweireihigen Schrägkugellagern |
| CC | Geschlossener Edelstahlverschluss für Gehäuselager |
| CC | Einreihige Schrägkugellager: größere Axialluft vor dem Einbau |
| CC1 | Pendelrollenlager nach Ausführung CA mit verstärkter Wälzkörperführung |
| CC2 | Universal-Schrägkugellager; Zwei Lager in O- oder X-Anordnung; die axiale Lagerluft vor dem Einbau ist größer als Normal (CB) |
| CD | Einreihiges Schrägkugellager mit einem Berührungswinkel von 15° und optimierter innerer Konstruktion |
| CL0 | Zölliges Kegelrollenlager mit Toleranzen entsprechend der Klasse 0 der ANSI-ABMA-Norm 19.2:1994 |
| CL00 | Zölliges Kegelrollenlager mit Toleranzen entsprechend der Klasse 00 der ANSI-ABMA-Norm 19.2:1994 |
| CL3 | Zölliges Kegelrollenlager mit Toleranzen entsprechend der Klasse 3 der ANSI-ABMA-Norm 19.2:1994 |
| CL7C | Kegelrollenlager mit speziellem Reibungsverhalten und höherer Laufgenauigkeit |
| CLN | Kegelrollenlager mit Toleranzen entsprechend der ISO-Toleranzklasse 6X |
| CLN | Kegelrollenlager mit Toleranzen entsprechend ISO Toleranzklasse 6X |
| CM09 | Spezielle Lagerluft, zwischen 5 und 13 ?m |
| CM13 | Spezielle Lagerluft, zwischen 9 und 17 ?m |
| CM17 | Spezielle Lagerluft, zwischen 13 und 21 ?m |
| CM21 | Spezielle Lagerluft, zwischen 17 und 25 ?m |
| CM25 | Spezielle Lagerluft, zwischen 21 und 29 ?m |
| CM30 | Spezielle Lagerluft, zwischen 25 und 35 ?m |
| CM35 | Spezielle Lagerluft, zwischen 30 und 40 ?m |
| CM40 | Spezielle Lagerluft, zwischen 35 und 45 ?m |
| CM45 | Spezielle Lagerluft, zwischen 40 und 50 ?m |

| | |
|-------------|--|
| CM50 | Spezielle Lagerluft, zwischen 45 und 55 μ m |
| CMxx | Durchschnittliche Lagerluft in Mikron für Kugellager von Durchmesser 10 bis Durchmesser 50mm |
| CN | Die vorstehenden Kennbuchstaben werden auch mit den Lagerluftklassen C2, C3, C4 und C5 verwendet, z. B. C2H. |
| CNF | F Reduzierter und verschobener Lagerluftbereich (auf das obere Viertel der tatsächlichen Lagerluft sowie das untere Viertel der nächsthöheren Lagerluftklasse eingengt). |
| CNH | H Reduzierter Lagerluftbereich entsprechend dem oberen Lagerluftbereich |
| CNL | L Reduzierter Lagerluftbereich entsprechend dem niedrigen Lagerluftbereich |
| CNL, | Lagerluft für Präzisions-Miniaturlager |
| CNM | M Reduzierter Lagerluftbereich entsprechend der beiden mittleren Viertel des Lagerluftbereichs |
| CNP | CNP: Obere Hälfte des Lagerluftbereichs Normal und untere Hälfte des Lagerluftbereichs C3 |
| CNR | R Reduzierter Lagerluftbereich entsprechend "gepaarte Ringe" nach ISO 5753:1981. |
| CNS | Lagerluft für Präzisions-Miniaturlager |
| CO | Offener Edelstahlverschluss für Gehäuselager |
| CS | Stahlblecharmierte Dichtscheibe aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR) auf einer Seite des Lagers |
| 2CS | Stahlblecharmierte Dichtscheiben aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR) auf beiden Seiten des Lagers |
| CS2 | Stahlblecharmierte Dichtscheibe aus Fluor-Kautschuk (FKM) auf einer Seite des Lagers |
| 2CS2 | Stahlblecharmierte Dichtscheiben aus Fluor-Kautschuk (FKM) auf beiden Seiten des Lagers |
| CS5 | Stahlblecharmierte Dichtscheibe aus hydriertem Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (H-NBR) auf einer Seite des Lagers |
| 2CS5 | Stahlblecharmierte Dichtscheiben aus hydriertem Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (H-NBR) auf beiden Seiten des Lagers |
| CSxx | Durchschnittliche Lagerluft in Mikron (1 Mikron = 1μ m = 0,001mm) |
| CT1 | Niedrigtemperaturlager -60°C |
| CV | Modifizierte interne Konstruktion, vollrolliger Rollensatz |
| CxNA | Reduzierte Luftbereiche (mittlere Lagerluft jedoch identisch), gruppierte Ringe |
| D | Modifizierte Innenkonstruktion |
| D | Vergrößerter Kontaktwinkel für Kegelrollenlager |
| D | Schmieröffnungen (ohne Nuten) |
| D | Hochpräzisions-Schräggugellager mit Schmierung |
| D** | SNR Schmierfette |
| D0 | Nut und Schmieröffnungen nicht vorhanden (wenn Standard) |
| D1 | Nut und Schmieröffnungen im Außenring |

| | |
|-------------|---|
| D2 | D1 + Anti-Rotationskugel auf Außendurchmesser für Lagereinsätze |
| D8 | Rillenkugellager mit offener Ausführung, auch standardmäßig mit Deckscheiben oder Dichtungen lieferbar, aber ohne erforderlichen Eindreihungen im Außenring. |
| DA | Modifizierte Ringnuten im Außenring; zweiteiliger, durch einen Haltering zusammengehaltener Innenring |
| DB | Zwei für den Einbau in O-Anordnung zusammengepasste Rillenkugellager |
| DB | O-Anordnung |
| DBA | A: Leichte Vorspannung (2) |
| DBB | B: Mittlere Vorspannung (2) |
| DBC | C: Hohe Vorspannung (2) |
| DBC | C: Spezielle Axialluft in ?m |
| DBCA | CA: Axialluft kleiner als Normal (CB) (1, 2) |
| DBCB | CB: Normale Axialluft (1, 2) |
| DBCC | CC: Axialluft größer als Normal (CB) (1, 2) |
| DBG | G Spezielle Vorspannung in daN |
| DBGA | GA: Leichte Vorspannung (1) |
| DBGB | GB: Mittlere Vorspannung (1) |
| DD | Beidseitig Dichtscheiben mit Lippendichtung |
| DDU | Berührungsdichtung aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NRB) mit oder ohne Stahlblecharmierung auf einer Lagerseite |
| DF | Zwei einreihige Rillenkugellager, einreihige Schrägkugellager oder einreihige Kegelrollenlager für den paarweisen Einbau in X-Anordnung. Die Zusatzbezeichnungen für die axiale Lagerluft und Vorspannung sind bei DB beschrieben. |
| DG | Zwei einreihige Schrägkugellager für den universellen paarweisen Einbau in O-, X- oder Tandem-Anordnung. Die Zusatzbezeichnungen für die axiale Lagerluft und Vorspannung sind bei DB beschrieben. |
| DH | Einseitig wirkendes Axialkugellager mit zwei Gehäusescheiben |
| DR | Zwei einreihige Rillenkugellager oder Zylinderrollenlager, für gleichmäßige radiale Belastungsverteilung zusammengepasst |
| DS | Geschlitzter Nadelkranz |
| DS | Zweilippendichtung für SNC Lager |
| DS1 | Einseitig wirkendes Axialkugellager mit zwei Wellenscheiben |
| DS2 | Geschlitzter Radial-Nadelkranz |
| DT | Zwei einreihige Rillenkugellager, Schrägkugellager oder Kegelrollenlager, zusammengepasst für den paarweisen Einbau in Tandem-Anordnung. Bei zusammengepassten Kegelrollenlagern werden Ausführung und Anordnung der Zwischenringe zwischen Innen- und Außenringen durch eine zweistellige Zahl unmittelbar nach DT bezeichnet. |
| DT | T-Anordnung |
| E | Abweichende innere Konstruktion bei gleichen Hauptabmessungen. Die |

| | |
|---------------|--|
| | Bedeutung des Zeichens ist oft an die jeweilige Lagerreihe gebunden, bezeichnet aber meist einen Wälzlagersatz mit höherer Tragfähigkeit. |
| E | Lager mit erhöhter Tragfähigkeit |
| E | Optimierte interne Konstruktion |
| E | Verstärkter Rollensatz |
| E | Erhöhte Tragzahl für Zylinderrollenlager und Pendelrollenlager |
| EA | Pendelrollenlager mit erhöhter Tragzahl und mit Stahlblechkäfig |
| EC | Optimierte Innenkonstruktion; mehr bzw. größere Rollen und modifizierter Rollen-Bord-Kontakt |
| EC | Abdichtung für SNC Lager |
| ECA | Pendelrollenlager nach Ausführung CA, jedoch mit optimiertem Wälzlagersatz für höhere Tragfähigkeit |
| ECAC | Pendelrollenlager nach Ausführung CAC, jedoch mit optimiertem Wälzlagersatz für höhere Tragfähigkeit |
| ECJ | Optimierte innere Konstruktion, mit Stahlblechkäfig |
| ECM | Optimierte innere Konstruktion, mit Messingkäfig rollengeführt |
| ECP | Optimierte innere Konstruktion, mit Kunststoffkäfig (Standardausführung) |
| EE | Zweiseitige Dichtung |
| EM | Pendelrollenlager mit erhöhter Tragzahl und mit massivem Käfig |
| En | Spezialbombierung der Rollen |
| Exx(x) | E in Kombination mit einer zwei- oder dreistelligen Zahl gibt Varianten der Standardausführung an, die nicht durch die üblichen Nachsetzzeichen identifiziert werden können. |
| F | Massivkäfig aus Stahl oder Spezial-Gusseisen, wälzkörpergeführt; verschiedene Käfigausführungen oder Käfigwerkstoffe werden durch angehängte Ziffern nach dem Nachsetzzeichen F identifiziert, z. B. F1. |
| F | Wälzkörpergeführter Doppelkammkäfig aus Stahl |
| F | Vollwandiges Lager ohne Öffnungen Bsp. SN520F |
| F1 | Vollwandiges Lager mit Öffnungen Bsp. UCP320F1 |
| F1 | Massiver Stahlkäfig |
| 2F | Standard-Berührungsdichtung mit zusätzlicher vorgeschalteter Schleuderscheibe an beiden Seiten des Lagers |
| F2 | Lager ohne Befestigungsöffnungen Bsp. UCP322F2 |
| 2F | zweireihiges Nadellager |
| F3 | Massiver Käfig aus Abstechstahl |
| F600 | Lager für hohe Temperaturen für Tunnelofenwägen |
| F604 | Lager für hohe Temperaturen für geschmierte und geschützte Tunnelofenwägen |
| F800 | Pendelrollenlager für hohe Lastkapazität für Anwendungen mit Schwingungstriebwerken |
| FA | Außenringgeführter Doppelkammkäfig aus Stahl |
| FB | Innenringgeführter Doppelkammkäfig aus Stahl |

| | |
|----------------|--|
| FD | Nahrungsmittellechtes Schmierfett |
| FP | Stahl-Fensterkäfig; wälzkörpergeführt |
| FS | Filzstreifendichtung für SNC Lager |
| FT150 | Beidseitige Dichtscheiben hochtemperaturfest (-150 Grd) |
| FT150ZZ | Geschützte Lager für hohe Temperaturen bis zu +150°C |
| G | Außenring nur für Kegelrollenlager |
| G | Universal-Schräggugellager; Zwei Lager in O- oder X-Anordnung haben eine festgelegte Axialluft vor dem Einbau. |
| G | Universalausführung |
| G | Demontagehülsen – verändertes Gewinde – Konformität gemäß ISO 2982-1 |
| G | Feststehendes Lager ohne Ringsicherung Bsp. SD3130G |
| G | Innenring + Rollen (+Käfig) für Kegelrollenlager |
| G(n) | Lager mit speziellen Befestigungsöffnungen (n=1,2,3...). Bsp. UCHB204G6 |
| G.. | Eine hinter der Schmierfettkennung mit drei Buchstaben stehende Zahl gibt an, dass der Füllungsgrad von der Norm abweicht: Die Ziffern 1, 2 und 3 geben einen kleineren Füllungsgrad als die Standardmenge an, 4 bis 9 einen größeren Füllungsgrad |
| G1 | Massiver Messingkäfig |
| G14 | Polyamidkäfig |
| G15 | Glasfaserverstärkter Polyamidkäfig |
| G2 | Nachschmierungssystem für Lagereinsätze |
| GB | Einreihige Schräggugellager für den beliebigen paarweisen Einbau; Zwei Lager in O- oder X-Anordnung haben eine mittlere Vorspannung vor dem Einbau. |
| GC | Einreihige Schräggugellager für den beliebigen paarweisen Einbau; |
| GC | Zwei Lager in O- oder X-Anordnung haben eine starke Vorspannung vor dem Einbau. |
| GD2 | 2 Universallager in einem einzigen Gehäuse |
| GD2 | 2 Universallager in einem einzigen Gehäuse |
| GE | E: Schmierfett für extremen Druck (EP-Schmierfett) |
| GF | F: Lebensmittelverträgliches Schmierfett |
| GH | H, J: Schmierfett für hohe Temperaturen, z. B. von -20 bis +130°C |
| GH | Lagervorspannung hoch |
| GJN | Fett mit Polyharnstoff-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 2 für -30 bis +150 °C (normales Füllvolumen) |
| GL | L: Schmierfett für niedrige Temperaturen, z. B. von -50 bis +80°C |
| GL | Lagervorspannung leicht |
| GM | Lagervorspannung mittel |
| GM | M: Schmierfett für mittlere Temperaturen, z. B. von -30 bis +110°C |
| GN | Lagervorspannung normal |
| GS.. | Gehäusescheibe eines Axial-Zylinderrollenlagers. Der Innendurchmesser ist |

| | |
|--------------|---|
| | etwas weiter als der Wellendurchmesser. Siehe auch WS.. (Wellenscheibe) |
| GW | W, X: Schmierfett für niedrige und hohe Temperaturen, z. B. von -40 bis +140°C |
| GXN | Schmierfett mit Polyurea-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 2 für -40 bis +150 °C, Standardfüllmenge |
| H | Klemmhülsen mit Öleinspritzvorrichtung (Bsp. AH24T48H) |
| H | Schnappkäfig aus Stahlblech, gepresst und gehärtet. |
| | |
| H1 | Schnappkäfig aus Stahlblech, gepresst und gehärtet |
| H2 | Nadellager ohne Innenring, mit reduzierter Hüllkristoleranz. Dem Buchstaben H folgende Zahlen kennzeichnen die Toleranzgrenze in μm , z. B. /H+20+27 |
| HA | Lager oder Lagerteile aus Einsatzstahl Zur genaueren Identifizierung folgt dem Nachsetzzeichen HA eine der folgenden Ziffern: |
| HA0 | 0 Komplettlager |
| HA1 | Einsatzgehärtete Innen- und Außenringe |
| HA2 | Einsatzgehärteter Außenring |
| HA3 | Einsatzgehärteter Innenring |
| HA4 | Einsatzgehärtete Rollen, Innen- und Außenringe |
| HA5 | Einsatzgehärtete Wälzkörper |
| HA6 | Einsatzgehärteter Außenring und Wälzkörper |
| HA7 | Einsatzgehärteter Innenring und Wälzkörper |
| HB | Lager oder Lagerteile bainitgehärtet. Zur besseren Identifizierung folgt den Nachsetzzeichen HB eine der unter HA erläuterten Ziffern. |
| HB1 | Bainitgehärtete Innen- und Außenringe |
| HB2 | Bainitgehärteter Außenring |
| HB3 | Bainitgehärteter Innenring |
| HC | Lager oder Lagerteile aus Keramik. Zur besseren Identifizierung folgt den Nachsetzzeichen HC eine der unter HA erläuterten Ziffern. |
| HE | Lager oder Lagerteile aus im Vakuum umgeschmolzenem Stahl. Zur besseren Identifizierung folgt den Nachsetzzeichen HE eine der unter HA erläuterten Ziffern. |
| HG | HUG-Wälzlager |
| HM | Lager oder Lagerteile martensitgehärtet. Zur besseren Identifizierung folgt den Nachsetzzeichen HM eine der unter HA erläuterten Ziffern. |
| HN1 | Innen- und Außenringe mit spezieller Oberflächenhärtung |
| HT | Fett mit Polyharnstoff-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 2 für -40 bis +150 °C (normales Füllvolumen) |
| HT | Spezielle Innengestaltung zur Aufnahme von Axiallasten auf Zylinderrollenlager |
| HT2 | Hochtemperaturlager +200°C |
| HT200 | Dichte Lager für hohe Temperaturen bis +200° C |

| | |
|----------------|--|
| HT200ZZ | Geschützte Lager für hohe Temperaturen bis zu +200° C |
| HTxxA | A: Befüllungsgrad niedriger als Standard |
| HTxxB | B: Befüllungsgrad größer als Standard |
| HTxxC | C: Befüllungsgrad über 70% |
| HTxxF1 | F1: Befüllungsgrad niedriger als Standard |
| HTxxF7 | F7: Befüllungsgrad größer als Standard |
| HTxxF9 | F9: Befüllungsgrad größer als 70% |
| HV | Lager oder Lagerteile aus nichtrostendem, härtbarem Stahl. Zur besseren Identifizierung folgt den Nachsetzzeichen HM eine der unter HA erläuterten Ziffern.HA |
| HV | Y-Lager SKF: Lagerteile sind aus nichtrostendem Stahl gefertigt. Das Lager ist mit lebensmittelverträglichem Schmierfett befüllt. |
| HVZZ | Geschützte Lager für hohe Geschwindigkeiten bis zu 700 000 N.Dm |
| IS | Nadellager mit Schmierbohrung im Innenring; angehängte Ziffern nach dem Nachsetzzeichen IS kennzeichnen die Anzahl der Bohrungen. |
| ISR | Nadellager mit Umfangnut und Schmierbohrung im Innenring; angehängte Ziffern nach dem Nachsetzzeichen ISR kennzeichnen die Anzahl der Bohrungen. |
| J | Käfig aus Stahlblech, gepresst, wälzkörpergeführt, ungehärtet; Wird nur angeschrieben, falls der Stahlblechkäfig bei der Lagerbauart nicht der Standardkäfig ist. Beispiel: Zylinderrollenlager. |
| J2 | Kegelrollenlager SKF: Stahlblechkäfig in der Konstruktions-Variante 2 |
| J2 DF | Kegelrollenlager-Satz SKF: zwei einbaufertig zusammengepasste, einreihige Lager in X-Anordnung. |
| JH | Stahlblech-Schnappkäfig; wälzkörpergeführt |
| JHA | Käfig aus Stahlblech, gepresst und gehärtet, außenringgeführt |
| JN | Stahlblech-Nietkäfig; wälzkörpergeführt |
| JP | Stahlblech-Fensterkäfig; wälzkörpergeführt |
| JP1 | Stahlblech-Fensterkäfig; wälzkörpergeführt |
| JPA | Stahlblech-Fensterkäfig; Führung am Außenring (Stützring) |
| JPB | Stahlblech-Fensterkäfig; Führung am Innenring |
| JR | Käfig aus zwei ebenen Stahlblechscheiben, genietet, ungehärtet |
| JW | Käfig aus Stahlblech, ungehärtet und geschweißt |
| K | Lager hat Innenring mit kegeliger Bohrung. Kegel 1:12. Nicht für Montage auf zylindrischer Welle geeignet! Das Lager wird mit Spannhülse (z.B. H.-Spannhülsen mitbestellen) auf einer zylindrischen Welle oder ohne Spannhülse auf kegelig abgedrehter Welle montiert. |
| K30 | Kegelige Bohrung, Kegel 1:30 |
| 5K | Schmierfett: Kyodo Yushi / Multemp SRL (-40 bis +150°C) |
| 6K | Schmierfett: Klüber / Isoflex Super LDS 18 (-60 bis +130°C) |
| KTN9 | K + TN9 |

| | |
|---------------|--|
| L | Bordscheibe für NUP |
| L | Massivkäfig aus Leichtmetall; die verschiedenen Ausführungen bzw. Werkstoffe werden durch eine Zahl angegeben, beispielsweise L1 |
| -L | NUP ohne Pressplatte |
| -L | NUP ohne Bordscheibe |
| L1 | Massiver Käfig aus genietetem Messing |
| L1 | Flanschlager mit Schmiernippel und Ölablassöffnung Bsp. SN515L1Z |
| L3 | Dreilippendichtung für Lagereinsätze |
| L417 | Schmierfett: Kyodo Yushi / E5 (-30 bis +180°C) |
| L453 | Schmierfett: Klüber / Asonic HQ72-102 (-40 bis +180°C) |
| L4B | Lagerringe und Wälzkörper mit spezieller Oberflächenbeschichtung |
| L5 | Flanschlager mit Öffnung für Schmiernippel und Ölablassöffnung |
| L5B | Wälzkörper mit spezieller Oberflächenbeschichtung |
| L5DA | NoWear-Lager mit beschichteten Wälzkörpern |
| L627 | Schmierfett: Exxon / Polyrex EM / Polyree (-25 bis +170°C) |
| L7DA | NoWear-Lager mit beschichteten Wälzkörpern und Innenringlaufbahnen |
| LA | Genieteter Massivkäfig aus Leichtmetall mit Außenringführung |
| LA | Labyrinthdichtung für SNC Lager |
| LB | Genieteter Massivkäfig aus Leichtmetall mit Innenringführung |
| LB | Nicht berührende Nitril-Kautschuk-Dichtung (-25 bis +120°C) |
| LBA | Nicht berührende Polyacryl-Kautschuk-Dichtung (-10 bis +150°C) |
| LBA1 | Nicht berührende Abdichtung aus Fluor-Elastomer (-30 bis +200°C) |
| LBA2 | Nicht berührende Silikon-Abdichtung (-100 bis +200°C) |
| LFS | Dichtungen der Bauform LFS (Low Friction Seal) auf beiden Seiten des Lagers. Dichtungsart: axiale Dichtlippe, radiale Dichtlippe in Rille, berührungsfrei am Lager-Innenring |
| LH | Berührende Nitril-Abdichtung geringer Drehmoment (-25 bis +120°C) |
| LHA | Berührende Polyacryl-Abdichtung geringer Drehmoment (-10 bis +150°C) |
| LHA1 | Fluorierte berührende Elastomerdichtung mit geringem Drehmoment (-30 bis +200°C) |
| LHA2 | Berührende Silikondichtung mit geringem Drehmoment (-100 bis +200°C) |
| LHA4 | Berührende High Nitrildichtung mit geringem Drehmoment (-20 bis +130°C) |
| LHAX12 | Berührende High Polyacryldichtung mit geringem Drehmoment (-10 bis +150°C) |
| LHT | Fettfüllung für niedrige und hohe Temperaturen (z. B. -40 bis +140 °C) Die zweistellige Ziffer hinter dem Nachsetzzeichen LHT gibt das jeweilige Fett an. Ein zusätzlicher Buchstabe bzw. eine Buchstaben-Zahlen-Kombination wie unter "HT" erwähnt gibt an, dass ein nicht standardmäßiger Füllungsgrad verwendet wird. |
| LHT23 | Fett mit Lithium-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 2 für -50 bis +140 °C (normales Füllvolumen) |

| | |
|----------------|---|
| LLB | Beiderseits nicht berührende Nitril-Kautschuk-Dichtung (-25 bis +120°C) |
| LLBA | Beiderseits nicht berührende Polyacryl-Kautschuk-Dichtungen (-10 bis +150°C) |
| LLBA1 | Beiderseits nicht berührende Abdichtung aus Flour-Elastomer (-30 bis +200°C) |
| LLBA2 | Beiderseits nicht berührende Silikon-Kautschuk-Dichtung (-100 bis +200°C) |
| LLH | Beiderseits berührende Dichtung aus Nitril-Kautschuk, reibungsarm (-25 bis +120°C) |
| LLHA | Beiderseits berührende Polyacryl-Kautschuk-Dichtung, reibungsarm (-10 bis +150°C) |
| LLHA1 | Beiderseits fluorierte berührende Dichtung aus Elastomer, reibungsarm (-30 bis +200°C) |
| LLHA2 | Beiderseits berührende Silikondichtung mit geringem Drehmoment (-100 bis +200°C) |
| LLHA4 | Beiderseits berührende High Nitrildichtung, reibungsarm (-20 bis +130°C) |
| LLHAX12 | Beiderseits berührende High Polyacryldichtung, reibungsarm (-10 bis +150°C) |
| LLJ | Lager mit Zweilippendichtung und geringem Drehmoment |
| LLS | Lager mit Dreilippendichtung mit hohem Drehmoment |
| LLU | Beiderseits berührende Nitril-Kautschuk-Dichtung (-20 bis +120°C) |
| LLUA | Beiderseits berührende Polyacryl-Kautschuk-Dichtung (-15 bis +150°C) |
| LLUA1 | Beiderseits berührende fluorierte Elastomerdichtung (-30 bis +230°C) |
| LLUA2 | Beiderseits berührende Silikon-Kautschuk-Dichtung (-60 bis +200°C) |
| LLUA4 | Beiderseits berührende High Nitril-Kautschuk-Dichtung (-20 bis +140°C) |
| LLUAX12 | Beiderseits reibende, stark Polyacryl-Kautschuk haltige Dichtung (15 bis +175°C) |
| LO | Lager ohne Konservierungsmittel, jedoch mit einem Öl niedriger Viskosität eingölt; das verwendete Öl wird durch die Zahlen nach der Buchstabenkombination LO angegeben, beispielsweise LO10 |
| LP | Fenstermassivkäfig aus Leichtmetall, mit gestoßenen oder geräumten Taschen und Innen- oder Außenringführung |
| LP03 | Haltbares Standardschmierfett (-20 bis +80°C) |
| LP05 | Haltbares Hochtemperaturschmierfett (-20 bis +120°C) |
| LP06 | Haltbares lebensmittelkompatibles Schmierfett -10 bis +100°C (dauerhaft 80°C) |
| LP08 | Haltbares Hochtemperaturschmierfett für Nadeln (-20 bis +120°C) |
| LP08 | Spezieller lebensmittelkompatibeler Festschmierstoff |
| LPA | Leichtmetall-Massivkäfig Fensterkäfig; Führung am Außenring (Gehäuse) |
| LPB | Leichtmetall-Massivkäfig Fensterkäfig; Führung am Innenring (Welle) |
| LPS | Wie LP, aber mit Schmiernuten in den Führungsflächen |
| LS | Berührungsdichtung aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR) oder Polyurethan (AU) mit oder ohne Stahlblecharmierung an einer Seite des Lagers |
| 2LS | Berührungsdichtung aus Polyurethan (AU) an beiden Lagerseiten |
| 2LS8 | Berührungsdichtung aus Synthetikautschuk mit Stahlblech-Armierung an |

| | |
|---------------|---|
| | beiden Lagerseiten |
| LT | Fett mit Lithium-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 2 für -55 bis +110 °C (normales Füllvolumen) |
| LT10 | Fett mit Lithium-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 2 für -50 bis +90 °C (normales Füllvolumen) |
| LTZZ | Lager mit Deckscheiben für niedrige Temperaturen bis -60° C |
| LU | Berührende Nitril-Dichtung (-20 bis +120°C) |
| LUA | Berührende Polyacryl-Dichtung (-15 bis +150°C) |
| LUA1 | Berührende fluorierte Elastomerdichtung (-30 bis +230°C) |
| LUA2 | Berührende Silikondichtung (-60 bis +200°C) |
| LUA4 | Berührende High Nitril-Dichtung (-20 bis +140°C) |
| LUAX12 | Reibende, stark polyacrylhaltige Dichtung (15 bis +175°C) |
| LX | Dichtung mit Spezialabdichtung |
| M | Messing-Massivkäfig wälzkörpergeführt |
| M1 | Messing-Massivkäfig wälzkörpergeführt (stegvernietet) |
| M1A | Messing-Massivkäfig Führung am Außenring (stegvernietet) |
| M1B | Messing-Massivkäfig Führung am Innenring (stegvernietet) |
| M3 | Messing-Massivkäfig modifizierte Ausführung; wälzkörpergeführt |
| M3A | Messing-Massivkäfig modifizierte Ausführung; Führung am Außenring |
| M3B | Messing-Massivkäfig modifizierte Ausführung; Führung am Innenring |
| MA | Messing-Massivkäfig Führung am Außenring (Gehäusescheibe, Gehäuse) |
| MAS | Messing-Massivkäfig Führung am Außenring; mit Schmiernuten |
| MB | Messing-Massivkäfig Führung am Innenring (Wellenscheibe, Welle) |
| MBS | Messing-Massivkäfig Führung am Innenring, mit Schmiernuten |
| ML | Ungeteilter Fenstermassivkäfig aus Messing mit gefrästen, gestoßenen oder geräumten Taschen sowie Innen- oder Außenringführung |
| MO | Lager ohne Konservierungsmittel, jedoch mit einem Öl mittlerer Viskosität eingeeölt; das verwendete Öl wird durch Zahlen nach der Buchstabenkombination MO angegeben, beispielsweise MO10. |
| MP | Messing-Massivfensterkäfig; wälzkörpergeführt |
| MP1 | Messing-Massivfensterkäfig; wälzkörpergeführt |
| MPA | Messing-Massivfensterkäfig; Führung am Außenring (Gehäuse) |
| MPB | Messing-Massivfensterkäfig; Führung am Innenring (Welle) |
| MPS | Wie MP, aber mit Schmiernuten in den Führungsflächen |
| MR | Massiver, einteiliger Fensterkäfig aus Messing mit Wälzkörperführung |
| MT | Fettfüllung für mittlere Temperaturen (z. B. -30 bis +110 °C). MT gefolgt von einer zweistelligen Zahl gibt das jeweilige Fett an. Ein zusätzlicher Buchstabe bzw. eine Buchstaben-Zahlen-Kombination wie unter "HT" erwähnt gibt an, dass ein nicht standardmäßiger Füllungsgrad verwendet wird. |
| MT33 | Fett mit Lithium-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 3 für -30 bis +120 °C (normales Füllvolumen) |

| | |
|-------------|---|
| MT47 | Fett mit Lithium-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 2 für -30 bis +110 °C (normales Füllvolumen) |
| #N | Innenring nur für Zylinderrollenlager |
| N | Nut für Ringsicherung auf Außenring |
| N | Stahllager Bsp. P315N |
| -N | Außenring + Rollen (+Käfig) für Zylinderrollenlager |
| N1 | Eine Haltenut in einer Außenring-Stirnseite oder Gehäusescheibe |
| N1 | Lager aus Gusseisen GS. Bsp. P315N1 |
| N2 | Zwei Haltenuten, 180° versetzt, in einer Außenring-Stirnseite oder Gehäusescheibe |
| NR | Ringnut im Mantel des Außenrings und zugehöriger Sprengring |
| NRS | Nut und Ringsicherung auf gegenüber liegender Seite (Unterschied zum Standard) |
| P | Spritzgusskäfig aus glasfaserverstärktem Polyamid 66 mit Wälzkörperführung |
| P | Dichtring auf einer Seite des Lagers |
| P4 | Maß- und Laufgenauigkeit nach ISO-Toleranzklasse 4: Lager mit sehr hoher Maß-, Form- und Laufgenauigkeit, genauer als P5. |
| P42 | Präzisionsklasse JIS 4 für die Abmessungen und JIS 2 für Rundlaufabweichung |
| P43 | P4 + C3 |
| P4A | Maß- und Laufgenauigkeit nach ISO-Toleranzklasse 2 bzw. ABMA-Toleranzklasse ABEC 9 |
| P5 | Toleranzklasse 5: Lager mit besonders hoher Maß-, Form- und Laufgenauigkeit, genauer als P6 |
| P52 | P5 + C2 |
| P6 | Genauigkeit nach ISO-Toleranzklasse 6: Lager mit erhöhter Maß-, Form- und Laufgenauigkeit. Genauer als Normaltoleranz |
| P62 | P6 + C2 |
| P63 | P6 + C3 |
| P63E | Präzision P6 und Luft C3 / DIN-Norm Elektromotoren |
| PA9 | Baumaß- und Laufgenauigkeit nach ABMA-Toleranzklasse ABEC 9 (besser als P4) |
| PA9A | As PA9 |
| PA9B | Wie PA9, aber Laufgenauigkeit besser als ABMA-Toleranzklasse ABEC 9 |
| PH | Spritzgegossener Käfig aus glasfaserverstärktem Polyetheretherketon (PEEK), mit Wälzkörperführung |
| PHA | Spritzgusskäfig aus faserverstärktem Polyetheretherketon (PEEK), Außenringführung |
| PHAS | Spritzguss-Fensterkäfig aus glasfaserverstärktem Polyetheretherketon (PEEK), mit Schmierrillen in den Führungsflächen, mit Außenringführung |
| PK | Präzisionsklasse K für Kegelrollen, Serie J |
| PM | Spezialpräzision Lager für Elektromotoren |

| | |
|------------|---|
| PP | Berührungsdichtungen aus Acrylnitril-Butadien an beiden Seiten der Lauf-, Stütz- und Laufrollen |
| PP | Kunststoff-Axialgleitscheibe mit angeformter Dichtlippe auf beiden Seiten der Stützrolle bildet eine dreistufige Abdichtung |
| PPA | Axiale Gleitringe aus Polyamid 66 an beiden Seiten der Lauf-, Stütz- und Laufrollen und besseres Profil der Laufbahnoberfläche |
| PXn | Spezialpräzision mit Entwicklungsindex |
| Q | Optimierte innere Geometrie und Oberflächengüte (Kegelrollenlager) |
| QBC | Satz aus vier zusammengepassten Rillenkugellagern oder Schrägkugellagern; zwei Lager in O-Anordnung, die anderen beiden außen in X- bzw. Tandemanordnung, das heißt, zwei Tandemlagerpaare in O-Anordnung |
| QBT | Satz aus vier zusammengepassten Rillenkugellagern bzw. Schrägkugellagern; zwei Lager in O-Anordnung, die anderen beiden in Tandemanordnung einseitig auf dem Paar in O-Anordnung, das heißt, 3 Lager in Tandemanordnung und O-Anordnung mit einem vierten Lager |
| QD | Befüllung mit Schmierfett: von 5,0 bis 10,0% |
| QE | Befüllung mit Schmierfett: von 7,5 bis 12,5% |
| QF | Befüllung mit Schmierfett: von 10,0 bis 15,0% |
| QFC | Satz aus vier zusammengepassten Rillenkugellagern bzw. Schrägkugellagern; wie bei /QBC, aber mit einem Mittelpaar in X-Anordnung, das heißt zwei Tandempare in X-Anordnung |
| QFT | Satz aus vier zusammengepassten Rillenkugellagern bzw. Schrägkugellagern; wie /QBT, aber einseitig mit X-Anordnung, das heißt, drei Lager in Tandemanordnung und in X-Anordnung mit einem vierten Lager |
| QG | Befüllung mit Schmierfett: von 12,5 bis 17,5% |
| QH | Befüllung mit Schmierfett: von 15,0 bis 20,0% |
| QJ | Befüllung mit Schmierfett: von 17,5 bis 22,5% |
| QK | Befüllung mit Schmierfett: von 20,0 bis 25,0% |
| QL | Befüllung mit Schmierfett: von 22,5 bis 27,5% |
| QM | Befüllung mit Schmierfett: von 25,0 bis 30,0% |
| QP | Befüllung mit Schmierfett: von 27,5 bis 32,5% |
| QQ | Befüllung mit Schmierfett: von 30,0 bis 40,0% |
| QR | Satz aus vier einreihigen Rillenkugellagern bzw. Wälzrollenlagern, zusammengepasst zur gleichmäßigen Verteilung der radialen Belastung |
| QR | Befüllung mit Schmierfett: von 35,0 bis 45,0% |
| QS | Befüllung mit Schmierfett: von 40,0 bis 50,0% |
| QT | Satz aus vier zusammengepassten Rillenkugellagern bzw. Schrägkugellagern in Tandemanordnung |
| QT | Befüllung mit Schmierfett: über 50% |
| R | Stützrollen: ballige Mantelfläche am Außenring (Standard). Für zylindrische Mantelfläche: siehe Nachsatz X |
| R.. | Vorsatzbuchstabe: Innen- oder Außenring des Lagers .. mit Rollensatz |

| | |
|-------------|--|
| R1 | Integrierter externer Außenringflansch |
| R2 | Ballige Laufbahn (Lauf-, Stütz- und Laufrollen) |
| RF | Kautschuk-Schleuderscheibe (gepresste Stahlblechschleuderscheibe mit anvulkanisierter Dichtlippe) auf einer Seite des Y-Lagers |
| 2RF | Berührungs-Standarddichtung mit zusätzlicher Schleuderscheibe aus Kautschuk an beiden Lagerseiten |
| RR | rostgeschützt durch Spezialbeschichtung Corrotect® |
| RS | Berührungsdichtung aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NRB) mit oder ohne Stahlblecharmierung auf einer Lagerseite |
| RS1 | Stahlblechverstärkte Berührungsdichtung aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NRB) an einer Seite des Lagers |
| 2RS1 | Berührungsdichtung aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk mit Stahlblech-Armierung an beiden Lagerseiten |
| RS1Z | Stahlblechverstärkte Berührungsdichtung aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NRB) an einer Seite und eine Deckscheibe an der anderen Seite des Lagers |
| 2RS | Y-Lager SKF: Standarddichtungen mit Schleuderscheibe auf beiden Seiten |
| 2RS | RS-Berührungsdichtung an beiden Seiten des Lagers |
| RS2 | Stahlblechverstärkte Berührungsdichtung aus Fluor-Kautschuk (FKM) an einer Seite des Lagers |
| 2RS2 | RS2-Berührungsdichtung an beiden Seiten des Lagers |
| RSH | Stahlblechverstärkte Berührungsdichtung aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NRB) an einer Seite des Lagers |
| 2RSH | RSH-Berührungsdichtung an beiden Seiten des Lagers |
| RSL | Stahlblechverstärkte, reibungsarme Berührungsdichtung aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NRB) auf einer Lagerseite |
| 2RSL | Reibungsarme RSL-Berührungsdichtung an beiden Seiten des Lagers |
| RSR | Lippendichtung aus Kunststoff auf einer Lagerseite, alte Bezeichnung NPP(U) |
| 2RSR | Beidseitig Lippendichtung aus Kunststoff, alte Bezeichnung NPP(U) |
| RZ | Stahlblechverstärkte, reibungsarme Dichtung aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NRB) auf einer Lagerseite |
| 2Z | Reibungsarme, stahlblecharmerte Dichtscheiben aus dem Werkstoff NBR (Kunststoff) auf beiden Seiten des Lagers |
| 2RZ | Reibungsarme RZ Dichtung an beiden Lagerseiten |
| S | Runder Außendurchmesser |
| S | Nadellager(INA): Schmierbohrung im Außenring (bzw. Blechhülse) vorhanden |
| S | Pendelrollenlager: Schmierbohrungen in der umlaufenden Außenring-Nut. Siehe auch W33 bei FAG, NKE-Lagern |
| S | Ballige Außenmantelfläche |
| S0 | Lagerringe wärmebehandelt, bis +150°C |
| S1 | Lagerringe wärmebehandelt, bis +200°C |
| S2 | Lagerringe wärmebehandelt, bis +250°C |

| | |
|-------------|---|
| S3 | Lagerringe wärmebehandelt, bis: +300°C |
| 5S | Schmierfett: Shell / Aero Shell Grease 7 (-73 bis +149°C) |
| S6.. | Rillenkugellager Typ 6.. aus nichtrostendem Stahl |
| SE1 | Sintereisen Massiv-Fensterkäfig; wälzkörpergeführt |
| SE1A | Sintereisen Massiv-Fensterkäfig; Führung am Außenring |
| SE1B | Sintereisen Massiv-Fensterkäfig; Führung am Innenring |
| SK | Spannlager: Bohrung hat Innensechskant (Bohrung ist nicht zylindrisch!) |
| SM | Nadellager mit Schmierfett. Die zweistellige Nachsetzzahl gibt das jeweilige Fett an. |
| Snn | Sonderkontrolle (S20: Eisenbahn / S30: Windenergie) |
| SORT | Toleranzsorte der Nadelrollen eines Nadelkranzes. Angehängte Zahlen kennzeichnen die Grenzwerte der Toleranzsorte in µm. Beispiel: /SORT -2-4 |
| SP | Spezielle Genauigkeitsklasse für Spindellager von Werkzeugmaschinen, Maßgenauigkeit ca. ISO-Toleranzklasse 4, Laufgenauigkeit ungefähr nach ISO-Klasse 4. |
| SPC2 | wie SP, jedoch mit verminderter Lagerluft C2 |
| SPCN | wie SP, jedoch mit normaler Lagerluft CN |
| SQ.. | Allgemein: Sonderqualitätsvorschrift (Werksnorm). Die folgenden Ziffern hinter SQ geben die Vorschrift an. |
| ST | Veränderte Innengestaltung (geringes Drehmoment) |
| STVn | Veränderte Innengestaltung (n = 1, 2, 3...) (geringes Drehmoment) |
| SV | V-Ring Dichtung komplett für SNC Lager |
| T | Fensterkäfig aus gewebeverstärktem Phenolharz (Hartgewebe), wälzkörpergeführt |
| T04 | Lagereinsätze für Betriebstemperatur bis - 40° C |
| T1 | Käfig aus Gewebe mit Bakelitbeschichtung |
| T2 | Käfig aus Kunststoff, Nylon oder Teflon |
| T20 | Lagereinsätze für Betriebstemperatur bis +200°C |
| T2X | Spezial-Polyamidkäfig für dichte Kugellager |
| T2X | Polyamidkäfig 4.6 für Zylinderrollenlager |
| T41A | FAG-Pengelrollenlager für schwingende Beanspruchung. Anwendungen siehe auch VA405 (SKF) |
| T6 | Cage Peek für NN Lager |
| TA | Taconite-Dichtung für SNC Lager |
| TA | Hartgewebe-Massivkäfig Führung am Außenring |
| TB | Hartgewebe-Massivkäfig Führung am Innering |
| TBT | Satz aus drei zusammenzusammengesetzten, einreihigen Rillen- oder Schrägkugellagern; zwei Lager in O-Anordnung, das dritte in Tandemanordnung |
| TFT | Satz aus drei zusammenzusammengesetzten, einreihigen Rillen- oder Schrägkugellagern; zwei Lager mit X-Anordnung, das dritte Lager in |

| | |
|-----------------|--|
| | Tandemanordnung |
| TH | Schnappkäfig aus gewebeverstärktem Phenolharz (Hartgewebe), wälzkörpergeführt |
| THA | Schnappkäfig aus gewebeverstärktem Phenolharz (Hartgewebe); Führung am Außenring |
| THB | Hartgewebe-Schnappkäfig; Führung am Innenring |
| TKBAnnnn | Spezial-Querstrebe. Nnnn: Auftragsnummer |
| TKBNnnnn | Spezial-Querstrebe. Nnnn: Auftragsnummer |
| TKZnnnn | Spezial-Querstrebe. Nnnn: Auftragsnummer |
| TN | Einteiliger oder zweiteiliger Käfig aus Polyamid 66, wälzkörpergeführt |
| TN9 | Einteiliger oder zweiteiliger Käfig aus glasfaserverstärktem Polyamid 66, wälzkörpergeführt |
| TNH | Spritzguss-Schnappkäfig aus faserverstärktem Polyetheretherketon (PEEK), wälzkörpergeführt |
| TNHA | Spritzgusskäfig aus faserverstärktem Polyetheretherketon (PEEK), außenringgeführt |
| TNP | Polyamid-Fensterkäfig; wälzkörpergeführt |
| TPA | Hartgewebe-Fensterkäfig; Führung am Außenring |
| TPB | Hartgewebe-Fensterkäfig; Führung am Innenring |
| TR | Drei einreihige Rillenkugellager oder zylindrische Wälzlager, für gleichmäßige Radiallastverteilung zusammengesetzt. |
| TT | Satz aus drei zusammengesetzten einreihigen Rillen- oder Schrägkugellagern, in Tandemanordnung |
| TV | Polyamid-Massivkäfig wälzkörpergeführt |
| TVA | Polyamid-Massivkäfig Führung am Außenring |
| TVB | Polyamid-Massivkäfig Führung am Innenring |
| TVH | Polyamid-Schnappkäfig; wälzkörpergeführt |
| TVHB | Polyamid-Schnappkäfig; Führung am Innenring |
| TVP | Polyamid-Fensterkäfig; wälzkörpergeführt |
| TVP2 | Polyamid-Fensterkäfig; wälzkörpergeführt |
| TVP3 | Polyamid-Fensterkäfig; wälzkörpergeführt |
| TVPB | PolyamidFensterkäfig; Führung am Innenring |
| TVPB1 | Polyamid-Fensterkäfig; Führung am Innenring |
| U | Das Nachsetzzeichen "U" mit einer einstelligen Zahl identifiziert ein Kegelrollenlager mit Kegel oder Außenring und reduzierter Breitentoleranz. |
| U | Verstärkte Version für Kegelrollenlager |
| U2 | Breitentoleranz 0+0,05/0 mm |
| U2 | Y-Lager ohne Spannring |
| U3 | Y-Lager mit Spannring ohne Gewindestiftbefestigung |
| U4 | Breitentoleranz 0+0,10/0 mm |

| | |
|---------------|---|
| UA | Pendelrollenlager mit hoher Lastkapazität für Anwendungen mit Schwingungsgetrieben |
| UH | Hohe Vorspannung in montiertem Zustand |
| UL | Leichte Vorspannung in montiertem Zustand. Vorspannung ist die Kraft, die aus negativem Betriebsspiel oder negativer Lagerluft in montiertem Zustand entsteht. |
| UM | Mittlere Vorspannung in montiertem Zustand |
| UP | Spezielle Genauigkeitsklasse für Spindelager von Werkzeugmaschinen, Maßgenauigkeit ca. ISO-Toleranzklasse 4, Laufgenauigkeit ca. ISO-Toleranzklasse 4. |
| UP | Ultrahohe Präzision |
| V | Das Nachsetzzeichen "V", kombiniert mit einem zweiten Buchstaben, identifiziert eine Ausführungsgruppe; folgt danach eine drei- oder vierstellige Zahl, bezeichnet es Ausführungen, die mit den "Standardnachsetzzeichen" nicht bezeichnet werden können. |
| V | Vollrolliges Lager (erhöhte Wälzkörperanzahl im Lager, ohne Käfig) |
| V | Geänderte Innengeometrie bei Pendelrollenlagern |
| VA | Anwendungsorientierte Ausführungen |
| VA201 | Lager für extreme Temperaturen (z. B. Ofenwagen) |
| VA208 | Lager für extreme Temperaturen |
| VA216 | Lager für extreme Temperaturen |
| VA228 | Lager für extreme Temperaturen |
| VA301 | Lager für elektrische Maschinen in Elektroschienenfahrzeugen |
| VA301 | Lager für Fahrmotoren |
| VA305 | VA301 + Sonderkontrollroutinen |
| VA3091 | Lager für Fahrmotoren mit Aluminiumoxidbeschichtung der Außenfläche des Außenringes mit Stromdurchschlagfestigkeit bis 1 000 V Gleichspannung |
| VA3091 | VA301 + VL0241 |
| VA320 | Lager für Schienenfahrzeug-Radsatzlagerungen nach EN 12080:1998 |
| VA350 | Lager für Schienenfahrzeug-Radsatzlagerungen |
| VA380 | Radsatzlager für Schienenfahrzeuge nach EN 12080:1998, Klasse 1 |
| VA405 | Lager für Vibrationsmaschinen |
| VA406 | Lager für Vibrationsmaschinen mit spezieller Polytetrafluorethylen-Beschichtung der Bohrung (PTFE-Beschichtung) |
| VA701 | Lager für Papiermaschinen |
| VA820 | Lager für Schienenfahrzeug-Radsatzlagerungen nach EN 12080:1998 |
| VB | VB: Abweichungen der Außenmaße |
| VC025 | Lager mit besonders verschleißfesten, wärmebehandelten Teilen für stark verschmutzte Umgebungen |
| VE | VE: Abweichungen der Außen- oder Innenmaße |
| VE240 | Modifiziertes CARB Lager (größere axiale Verschiebbarkeit) |

| | |
|---------------|---|
| VE294 | Ringnut und sechs Schmierlöcher im Innenring |
| VE447 | Wellenscheibe mit drei abstandsgleichen Traggewinden an einer Stirnfläche (für Hebezug) |
| VE552 | Außenring mit drei abstandsgleichen Traggewinden an einer Stirnfläche (für Hebezug) |
| VE553 | Außenring mit drei abstandsgleichen Traggewinden an beiden Stirnflächen (für Hebezug) |
| VE632 | Gehäusescheibe mit drei abstandsgleichen Traggewinden an einer Stirnfläche (für Hebezug) |
| VE900 | Vorläufige Grundauführung |
| VG052 | Ein geschlitzter Käfig aus Polyethersulfon (PES) |
| VG114 | Randschichtgehärteter Fensterkäfig aus Stahlblech |
| VGS | Innenringlaufbahn für Zylinderrollen- und Nadellager, nur vorgeschliffen; bei Zylinderrollenlager ersetzt durch das Zeichen /VU001 |
| VH | Vollrolliges Zylinderrollenlager mit selbthaltendem Wälzlagersatz |
| VIT | Wellendichtringe auf Fluor-Kautschukbasis (FPM/FKM), temperaturbeständiger als Standard-Werkstoff NBR (NBR hat Nachsatz BA) |
| VL | VL: Beschichtungen |
| VL0241 | Aluminiumoxidbeschichtung der Außenfläche des Außenringes mit Stromdurchschlagfestigkeit bis 1 000 V Gleichspannung |
| VL0271 | Aluminiumoxidbeschichtung der Außenfläche des Innenringes mit Stromdurchschlagfestigkeit bis 1 000 V Gleichspannung |
| Vn | Sonderlager: Fasst andere Suffixe zusammen (n = 1, 2, 3...) |
| VP076 | Gepresste Stahlblechabdeckungen auf jeder Lagerseite |
| VQ | VQ:Besondere Maß-, Form- oder Laufgenauigkeit |
| VQ015 | Innenring mit balliger Laufbahn für höhere, maximal zulässige Schiefstellungen |
| VQ424 | Laufgenauigkeit besser als C08 |
| VS | VS: Lagerluft und Vorspannung |
| VS1 | Spezialtoleranz für Sieblager |
| VT | VT: Schmierung |
| VT143 | Hochdruckschmierfett mit Lithium-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 2 für -20 bis +110 ? (normales Füllvolumen) |
| VT378 | Lebensmittelverträgliches Fett mit Aluminium-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 2 für -25 bis +120 °C (normales Füllvolumen) |
| VU | VU: Sonstige Anwendungen |
| VU001 | Vorgeschliffene Laufbahnen |
| VV | Berührungsfreie Kunststoffdichtung beidseitig, ähnlich wie 2RSL |
| W | Ohne Umfangsnut und Schmierbohrungen in Außenring |
| W20 | Drei Schmierbohrungen im Außenring |
| W203B | Lager aus "nichtrostendem Stahl". |
| W26 | Sechs Schmierbohrungen im Innenring |

| | |
|-------------|---|
| W3 | Lager mit Spannschraube Typ Düsennadel |
| W33 | Umfangsnut und drei Schmierbohrungen im Außenring |
| W33X | Umfangsnut und sechs Schmierbohrungen im Außenring |
| W5 | Lager mit Spannschraube Typ Düsennadel, unterscheidet sich von W3 |
| W513 | Sechs Schmierbohrungen im Innenring und der Umfangsnut und drei Schmierbohrungen im Außenring |
| W518 | Sechs Schmierbohrungen im Innenring und drei Schmierbohrungen im Außenring |
| W6 | Lager mit Spannschraube Typ Düsennadel, unterscheidet sich von W5 |
| W64 | Solid-Oil-Füllung |
| W77 | Zugesetzte W33-Schmierbohrungen |
| WS.. | Wellenscheibe eines Axial-Zylinderrollenlagers. Siehe auch GS.. (Gehäusescheibe) |
| WT | Fett mit Polyharnstoff-Dickungsmittel nach NLGI-Konsistenzklasse 2-3 für -40 bis +160 °C (normales Füllvolumen) |
| Y | a) Zylindrische Mantelfläche beim Außenring von Stütz- und Kurvenrollen, falls normale Variante mit balligem Außenring |
| X1 | 1. Hauptmaße entsprechend ISO geändert. |
| X2 | 2. Zylindrische Laufbahnfläche (Lauf-, Stütz- und Laufrollen) |
| Xn | Spezialfase n:1,2... |
| Y | Käfig aus Messingblech, wälzkörpergeführt |
| YPB | Messingblech-Fensterkäfig; Führung am Innenring |
| 2Z | Deckscheiben aus Stahlblech auf beiden Seiten |
| Z | Deckscheibe aus Stahlblech auf einer Seite |
| Z | Flanschlager mit Gummidichtung Typ Z |
| Z1 | Kombinierte Nadellager mit Deckel |
| Z1 | Edelstahl-Schutzblende |
| ZZ1 | Beiderseits |
| Z2 | Deckscheibe aus Stahlblech auf einer Seite des Lagers |
| Z2 | Flanschlager mit Filzstreifendichtung |
| Z2 | Flanschlager mit Filzstreifendichtung |
| ZA | Demontierbare Schutzblende |
| 2ZL | Deckscheibe mit Lamellenringen auf beiden Seiten der Stützrolle |
| ZNR | Ringnut im Mantel des Außenrings und zugehöriger Sprengring sowie eine Deckscheibe aus Stahlblech auf der gegenüberliegenden Seite. |
| 2ZNR | Ringnut im Mantel des Außenrings und zugehöriger Sprengring sowie Deckscheiben aus Stahlblech auf beiden Seiten. |
| 2ZR | Nicht schleifende Stahlblech-Deckscheibe auf beiden Seiten des Lagers. |
| ZW | zweireihiges Nadellager |
| ZZ | Zweiseitige Schutzblende |

ZZA

Beidseitig demontierbare Deckscheiben